



CLIPPER



F9 > 95%

H13 > 99,95%

Post-filtro a cartuccia



Idoneità

Le particelle inquinanti vengono trattenute da questo post-filtro in fibre sintetiche grazie ai seguenti principi filtranti: diffusione, inerzia e intercettazione diretta.

E' indicato in tutte quelle lavorazioni che producono una particolare tipologia di micro-nebbie di olio intero o emulsionato miste a polveri di materiali conduttori (es. lavorazioni su ghisa, pressofusione ecc..). Il nostro post-filtro è disponibile in vari modelli con due diversi livelli di efficienza: F9 (95%) e H13 (99,95%). Quest'ultimo è in grado di trattenere anche fumi.

Può essere usato in combinazione con tutte e tre le tipologie di aspiratori (turbina, mono e doppia centrifuga).

CLIPPER e CLIPPER P

- 1 strato prefiltro coalescente
- 2 strato filtrante F9 o H13 ad alta efficienza, elevata permeabilità e capacità di accumulo
- 3 strato di protezione e supporto

CLIPPER P

versione 100% inceneribile

Hepa cartridge post-filter



Uses

This hepa after-filter retains polluting particles thanks to the following main filtration effects: diffusion inertia and direct interception. It is recommended for those machining processes producing fine mists from neat or soluble oil mixed with dusts (especially of conducting materials: e.g. cast iron processes, pressure die-casting etc.). Our after-filter is available in various models with two different levels of efficiency: F9 (95%) and H13 (99,95%). The H13 is also able to retain smokes. The after-filter can be used in combination with the three kinds of air filters (turbine single and double centrifuge).

CLIPPER and CLIPPER P

- 1 coalescent pre-filter application
- 2 F9 or H13 filtering application with high efficiency, high permeability and build-up capacity
- 3 protection and support application

CLIPPER P

100% burnable version

Kartuschen-Nachfilter



Anwendung

Dieser Endfilter ist geeignet für alle Bearbeitungen, bei denen ein spezieller Mikronebel aus gemischten, emulgierenden oder reinen Ölen und Staub entsteht, der auf leitende Materialien zurückzuführen ist (z. B. Gusseisen-, Pressguss-Bearbeitungen). Unser Endfilter ist in verschiedenen Modellen mit zwei unterschiedlichen Leistungsniveaus erhältlich: F9 (95%) und H13 (99,95%). Mit dem H13 Filter kann auch Rauch filtriert werden.

Endfilter Clipper kann mit den drei Technologien (Turbine, Einzelzentrifuge, Doppelzentrifuge) montiert werden.

CLIPPER und CLIPPER P

- 1 verdichtende Vor-Filter Lage
- 2 F9 oder H13 Filter Lage mit hoher Effizienz, Permeabilität und Ansammlungs-Kapazität
- 3 Schutz- und Stütz-Schicht

CLIPPER P

100% brennbare Ausführung

Italiano**Descrizione ed uso**

Post-filtro in fibra di vetro per aspiratori di nebbie d'olio lubrorefrigerante intero o emulsionato per macchine utensili.

Idoneità

In tutti quei casi in cui si vogliono ottenere elevati livelli di filtrazione di polveri, vapori, micronebbie e fumi d'olio intero o emulsionato

Usi Previsti

In abbinamento ad aspiratori centrifughi per la depurazione di aria contenente polveri, vapori, micronebbie e fumi di olio intero o emulsionato.

English**Description and uses**

Hepa cartridge post-filter for neat or soluble oilmist collectors for machine tools.

Suitable

All cases where high filtration of dust, vapours and micro-mists and smokes of neat or soluble oil are needed.

Uses

In combination with centrifugal air filters for the cleaning of air polluted by dust, vapours, micro-mists and smoke deriving from neat or soluble oil.

Deutsch**Beschreibung und Anwendung**

Kartuschen-Nachfilter aus Glasfaser für Ölnebel aus Öl oder Emulsionen für Werkzeugmaschinen.

Geeignet für

Luftfiltrierung von Ölnebel oder Emulsionen mit Staub, Dämpfen, Mikronebel, und Rauch für ein optimales Filtrationsniveau.

Anwendungen

Zum Nachrüsten an Zentrifugalabscheidern zu Filtration von Staub, Dämpfen, Mikronebel und Rauch von Ölnebel aus reinem Öl oder Emulsionen.

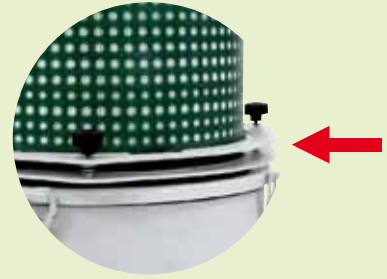
Caratteristiche tecniche**Technical characteristics****Technische Daten**

| | Max Portata d'aria ammessa Max Air flow Max. Saugleistung | Efficienza di filtrazione Filtration efficiency Wirkungsgrad | Superficie totale filtrante Totale filtering surface Gesamtfilterfläche | Massa netta Net weight Nettogewicht |
|--|---|--|---|---|
| Clipper > Darwin D600, D1200, D2000, D3000 | | | | |
| 10.09/10.13 | 600 m³/h | F9/H13 * | 5,5 m² | 6,5 Kg |
| 20.09/20.13 | 2000 m³/h | F9/H13 * | 11 m² | 9 Kg |
| 30.09/30.13 | 3000 m³/h | F9/H13 * | 15,5 m² | 15 Kg |
| 10.09 / 10.13 P | 900 m³/h | F9/H11 | 5,5 m² | 3,5 Kg |
| 20.09 / 20.13 P | 2000 m³/h | F9/H11 | 9,8 m² | 4,5 Kg |
| 30.09 / 30.13 P | 3200 m³/h | F9/H11 | 11 m² | 6 Kg |
| Clipper > Aspirofilter AS1, AS2, AS3, AS3DC, AS4, AS4DC, AS5L, AS6 | | | | |
| 10.09 A/10.13 A | 400÷2000 m³/h | F9/H13 | 5,5 m² | 6,5 Kg |
| Clipper > Aspirofilter AS7, AS8DC | | | | |
| 30.09 A/30.13 A | 2000÷3000 m³/h | F9/H13 | 15,5 m² | 15 Kg |

* H13 Certificato / Certified H13 filter / Zertifizierter H13 Filter

Dimensioni mm**Dimensions mm****Abmessungen mm**

| Clipper | | | | | |
|------------------|----------------|-----------|----------------|----------------|-----------|
| Mod. Clipper | 10.9/13 | 10.9/13 A | 20.9/13 | 30.9/13 | 30.9/13 A |
| A | 360 | 427 | 427 | 523 | 523 |
| B | 383 | 472 | 502 | 408 | 417 |
| Clipper P | | | | | |
| Mod. Clipper P | 10. (F9/H12) P | | 20. (F9/H12) P | 30. (F9/H12) P | |
| Ø A | 315 | | 380 | 460 | |
| B | 315 | | 427 | 360 | |



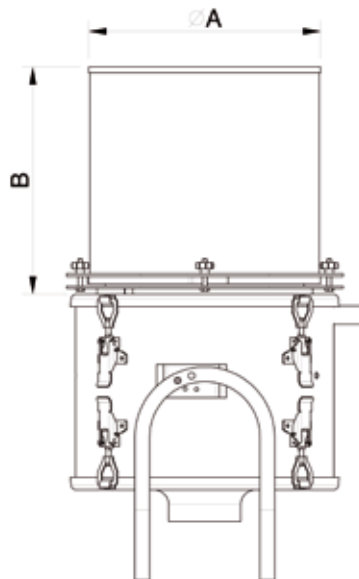
N.B.: Accessori di fissaggio diversi
 Different accessories for fixing
 Unterschiedliche Befestigungs Teile

Clipper

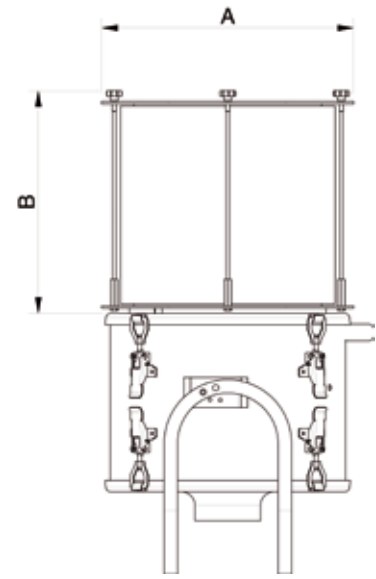
V-V

Verticale - Verticale
 Vertical - Vertical
 Senkrecht - Senkrecht

Clipper P



Clipper

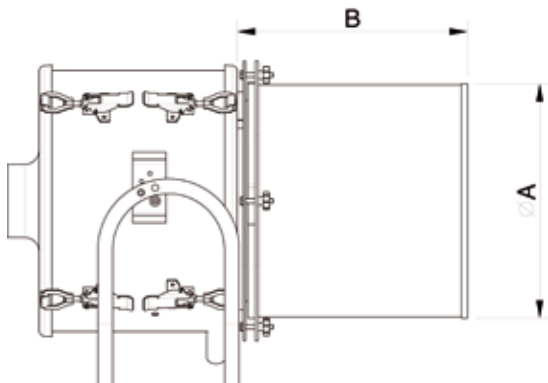


Clipper

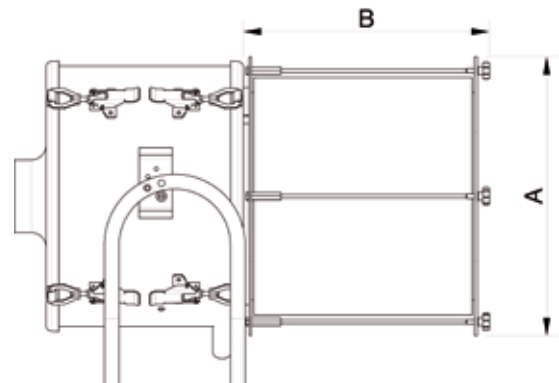
0-0

Orizzontale - Orizzontale
 Horizontal - Horizontal
 Waagrecht - Waagrecht

Clipper P



Clipper



Italiano



MANUTENZIONE

I filtri vanno sostituiti in media ogni 1000 ore di lavoro. Tale intervallo è comunque indicativo in quanto le condizioni di lavoro possono richiedere sostituzioni più o meno frequenti rispetto a quella indicata.

English



MAINTENANCE

The filters have to be replaced in average every 1000 hours of use. Such interval is however indicative and depends on working conditions which can demand more or less frequent replacement than indicated.

Deutsch



WARTUNG

Die Kartuschen vom Clipper müssen mindestens alle 1000 Betriebsstunden ersetzt werden.

Dieser Intervall hängt von den Arbeitsbedingungen ab, die mehr oder weniger häufigen Wiedereinbau als angezeigt verlangen können. Somit kann sich die Wartungszeit verlängern oder verkürzen.

FO05.065.00 - ampadv.it

Esempi di applicazione



Applications



Anwendungsbeispiele



LOSMA[®]
WORKING CLEAN, BREATHING HEALTHY
ISO 9001-2000 Certified Company - 501002810

LOSMA S.p.A.

Via E. Fermi, 16 - 24035 Curno (BG) Italy Tel. +39.035.461444

Fax +39.035.461671 - info@losma.it - www.losma.it

LOSMA S.P.A. in un'ottica di continuo miglioramento si riserva il diritto di modificare i prodotti ed i relativi dati tecnici senza darne preavviso - LOSMA S.P.A. reserves the right to make any modifications to the machine that it produces as it deems necessary without any warning - LOSMA S.P.A. behält sich das Recht vor, ohne vorherige Bekanntgabe Änderungen an Geräten und technischen Daten aus der eigenen Produktionsserie vorzunehmen.

Germania - Losma GmbH
www.losma.de

U.S.A. - LOSMA Inc
www.losma.com

UK - Losma UK Division
www.losma.co.uk

Losma Engineering - Torino
www.losma.it

India - Losma India pvt Ltd
www.losma.in

